



współpraca

P&G Gillette

z Zespołem Szkół

Techniczno - Informatycznych



Zespół Szkół Techniczno-Informatycznych
im. Jana Nowaka - Jeziorańskiego
al. Politechniki 37, 93-502 Łódź

UMOWA PARTNERSKA Z *P&G Gillette*

- Organizacja praktyk i zajęć specjalizujących
- Współpraca w zakresie zagadnień dydaktyczno-wychowawczych
- Udział specjalistów z Zakładu w realizacji zajęć dydaktycznych
- Pomoc finansowa i techniczna wspierająca pracę Szkoły
- Przekazywanie dla warsztatów szkolnych narzędzi i maszyn
- Popularyzowanie informacji nt. P&G Gillette



Zespół Szkół Techniczno-Informatycznych
im. Jana Nowaka - Jeziorańskiego
al. Politechniki 37, 93-502 Łódź

P&G Gillette

**UCZESTNICTWO
W ŻYCIU SZKOŁY**





Zespół Szkół Techniczno-Informatycznych
im. Jana Nowaka - Jeziorańskiego
al. Politechniki 37, 93-502 Łódź

P&G Gillette

UFUNDOWANIE

PRACOWNI

KOMPUTEROWEJ





Zespół Szkół Techniczno-Informatycznych
im. Jana Nowaka - Jeziorańskiego
al. Politechniki 37, 93-502 Łódź

P&G Gillette

**POMOC
W PROMOCJI
SZKOŁY**



Fabryka P&G Gillette w Łodzi

P&G w Polsce

20 lat

45 marek

3 500 pracowników

4 lokalizacje

Fabryka w Łodzi

106 krajów, do których
wysyłamy produkty

2,5 miliarda produktów rocznie

1 200 pracowników

6 lat

**Zajęcia
specjalizacyjne
z mechatroniki**



**Warsztat
Pracodawcy**



**Praktyki
mechaniczne
/mechatroniczne**



**Materiały
dydaktyczne
i promocyjne**

KORZYŚCI ZE WSPÓŁPRACY

UCZNIOWIE ZSTI

- doświadczenie zawodowe /certyfikat
- możliwość nauki w praktyce
- poznanie specyfiki pracy w dużej firmie
- zwiększenie szans na karierę w P&G Gillette

P&G GILLETTE

- potencjalni wartościowi pracownicy
- dostosowanie form edukacji do oczekiwań
- budowanie pozytywnego wizerunku pracodawcy
- budowanie kompetencji wśród kandydatów

wygrany – wygrany

Przykłady tematów zajęć specjalizacyjnych

- Przegląd wtryskarki (naprawa siłownika hydraulicznego) oraz robota HEKUMA;
- Poznanie środowiska programu RS Logix 5000, konfiguracja platformy RS Linkx;
- Poznanie struktury programowania napędów serwo;
- Podstawy sieci przemysłowych (Device Net, Control Net, Ethernet);
- Tworzenie podstawowych struktur w języku drabinkowym;
- Serwisowanie form i pompy próżniowej;
- Programowanie sterowników PLC, usuwanie usterek;
- Pas Fergusona części składowe pasa, zasada działania, regeneracja. Przegląd maszyny CAM - wymiana pasa Fergusona;
- Kalibrowanie, zasada działania systemu wizyjnego VIM, montaż czujnika obecności insertu na głowicze;
- Zastosowanie kamery szybkoklatkowej HSC do analizowania problemów na stacji capa maszyny CAM;
- Montowanie wkładek magnetycznych w gniazda i sprawdzenie stanu namagnesowania miernikami Gausa.